

Affaldssorteringsanlæg Gemidan Ecogi

Fra madaffald til grøn energi

Linattech har indgået et strategisk samarbejde med Gemidan Ecogi, vedrørende fabrikation af udstyr og anlæg til behandling af organisk affald, samt anlægsmontage.

Anlægget kan behandle kildesorteret dagrenovation og kasse-rede emballerede fødevarer mv. Teknologien er et sammensat koncept bestående af et forbehandlingsanlæg, der er udviklet til at separere organisk materiale fra emballage og omdanne den organiske fraktion til grøn energi.

"Ecogi-anlægget sikrer at den organiske del af affaldet separeres fuldstændigt fra det ikke organiske, således at den organiske del sikkert kan udnyttes i biogasanlæg til energiproduktion og efterfølgende som gødning for landbruget. Vi har dermed fået udviklet et anlæg, der på en enkel og sikker måde kan nyttiggøre f.eks. den organiske del af dagrenovation i tråd med målsætningen i regeringens ressourceplan" – udtaler Lars Ravn Nielsen, direktør Gemidan Ecogi A/S

FAKTA

Kan behandle op til
9-10.000 ton affald pr. år i
1 skift

Levetid svarende til
håndtering af 250.000 ton
affald

Oppetid på >90%

Aftalen med Linattech dækker konstruktion og fabrikation af de mekaniske nøglekomponenter såsom fødesystem, pulper, separator og snegletransportører, samt montage og styring af leverancer i forbindelse med projekterne. Aftalen dækker desuden opbygning af reservedelslager til hurtig levering af kritiske anlægskomponenter.

"Med Gemidans ekspertise inden for håndtering og behandling af organisk affald, samt den ekspertise Linattech har med opbygning af komplicerede nøglefærdige anlægsløsninger, står begge parter med en unik vækstmulighed for fremtiden"
– udtaler Martin Arberg, direktør Linattech

